

Título: ALAMBRES ESMALTADOS PARA MAGNETOS.		Comité / Subcomité: CT-11 / SC-6 (CODELECTRA) Consejo Superior 99-08 21-07-1999		Categoría I ICS: 29.060.10; 29.100.10 ISBN: 980-06-2349-3	
Versión:	Fecha: 1999	Páginas: 372	Gráficos: 14	Tablas: 166	
Objeto y Campo de Aplicación (ver también abajo en Aspectos Generales): <i>“Esta norma venezolana establece los requisitos mínimos que deben cumplir los alambres esmaltados para magnetos”.</i>					
Normas de referencia, que al ser citadas, constituyen requisitos de esta norma: ASTM: (-B3:1990, -B32:1989, -B193:1987, -D149:1992, -D1676:1993, -D1711: 1992, -D1932:1991, -D2307:1986,) ASTM: (-D3353:1992, -E8:1990). ANSI/IEEE: (Std. 1: 1986, Std. 4 : 1978) NEMA: (MW 750:1990, MW 755:1991, MW 760:1991, MW 800:1989)					
Bibliografía de referencia: Esta norma no incluye bibliografía de referencia.					
Aspectos generales: La norma posee definiciones para 17 términos asociados a la materia. Establece requisitos para conductores redondos, cuadrados y rectangulares de cobre y aluminio; los materiales de aislamiento, adherencia y flexibilidad de aislamientos, la fabricación, calibres intermedios, uniones y empaque. Las condiciones de ensayo abarcan los requisitos de seguridad en dichos ensayos, la selección de especímenes, las condiciones ambientales del ensayo, la frecuencia de red, mandriles para las formas de alambres, calibres de alambres, conformidad periódica y reensayos. Los procedimientos de ensayo incluyen, entre otros, las dimensiones de conductores, dimensiones del recubrimiento aislante, la adherencia y flexibilidad del aislamiento, la elongación, el choque térmico, la rigidez dieléctrica, la continuidad, el curado, el doblado, la recuperación, la cobertura, solubilidad del esmaltado, resistencia al raspado, resistencia al aceite y resistencia térmica. Norma las dimensiones y equivalentes métricos, el soporte de información sobre clases térmicas para alambre magneto esmaltado, la información de ingeniería y sobre pedidos, la serie de números preferidos para identificar dimensiones, la lubricación en el empaque, el cobre a temperaturas elevadas, las condiciones y procedimientos de ensayo según ASTM, así como la comparación entre AWG y las series R-40 de IEC.					
Gráficos (entre otros): Máquina para elongación. Máquina para prueba del resorte de elasticidad. Aparato para la medición de la recuperación. Enrollador de la muestra de alambre. Poleas para el ensayo de continuidad. Baño de mercurio. Máquina para doblado. Soporte para espécimen de soldabilidad. Máquina para raspado de solubilidad. Máquina para raspado unidireccional.					
Tablas (entre otras y por tipo de conductor): Dimensiones equivalentes en pulgadas y sistema métrico (diversas construcciones de conductores). Diámetros de conductores. Resistencia eléctrica. Dimensiones y radios. Espesores de aislamiento. Tolerancias. Características, procedimientos de ensayo, requisitos.					
Fórmulas (entre otras): Conversión AWG a R-40					
NOTAS: <ol style="list-style-type: none"> 1. NVC: Norma Venezolana COVENIN. NVF: Norma Venezolana FONDONORMA. 2. Ver títulos de las normas de referencia en www.codelectra.org y/o en www.fondonorma.org.ve 3. Esta norma fue declarada Norma Venezolana COVENIN. 4. Esta norma es una adopción de ICONTEC 362:1998 					

No copie normas. La compra de originales sostiene el proceso de normalización y desarrollo de los países.